DYNAPER FLOW®

Descripción: ACONDICIONADOR DE AGUAS. ALTA CONCENTRACION

Código: Q03.00.085

Revisión y Fecha: 3 miércoles, 04 de julio de 2018

Características: Acondicionador de aguas líquido, súper concentrado, homogéneo y sin sedimentación, basado en permanganato potásico de alta pureza y aditivos mejoradores. La denominación de fórmula FLOW, indica su alto contenido en aditivos que mejoran el flujo libre, anti aglutinante y anti-sedimentación que nos permiten aportar la mayor concentración de ingrediente activo del mercado. No necesita inscripción del usuario en el Registro General de Operadores de Sustancias Químicas Catalogadas.

Especificaciones:
Aspecto: Suspensión líquida homogénea
Color: violeta oscuro
Valor de pH: 5,5 ± 1

Aplicaciones: Mezcla heterogénea formada por una altísima concentración de ingredientes activos, dispersos de forma estable en un medio líquido. Evita la formación de depósitos gelatinosos que producen obstrucciones en filtros, tuberías, cintas de riego, goteros, etc. El producto contiene sustancias ácidas que contribuyen a rebajar el pH del agua, además de contrarrestar la alcalinidad en el medio acuoso. Ayuda a la clarificación del agua por adsorción y posterior decantación de impurezas. Rebaja la DQO elimina malos olores, trihalometanos, sales de hierro y manganeso, etc.

Forma de uso: Su fącil aplicación ahorra esfuerzo, tiempo y mano de obra. Al utilizar el producto, el agua tomará inicialmente una coloración púrpura o rosa, que cambiará a marrón pajizo gradualmente por formación de un compuesto insoluble biológicamente inerte. A medida que transcurre la sedimentación el agua quedará clara y transparente. La dosis de choque aconsejada es de 5-6 Kg por cada 1.000 m3 (5-6 ppm). Posteriormente, añadir dosis de mantenimiento de 3 Kg de producto por cada 1.000 m3 (3 ppm) de agua. El agua debe tratarse periódicamente, de forma orientativa y según la gravedad del problema, cada 10-15 días en verano y cada mes y medio en invierno.

Recomendaciones: Agitar antes de usar. Consumir preferentemente antes de 1 año. Mantener el producto almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor o temperaturas extremadamente bajas. No mezclar con otros productos químicos.

Presentación: A granel por kilos en envases plásticos.

Toxicología: Consultar ficha de Seguridad.

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra Investigación, y creemos son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de estos productos.

infoagro@quimsaitw.com
Tlf.: +34 952 041 199
www.quimsaitw.com